

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Корнилов Юрий Петрович

Должность: Директор

Дата подписания: 09.02.2021 10:04:35

Уникальный программный ключ:

380243e2ba7f0887cf502c99d93b2d95a1865180e46d16483c62b5741

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**


**«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МОРСКОЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АДМИРАЛА
Ф.Ф.УШАКОВА»**



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ

**«Практическая подготовка в учебно-производственных
мастерских»**

MCD 7.3 - (16-25-2)-26.05.06.-С3.В.ДВ.05.01 – 2016г.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 2 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.-СЗ.В.ДВ.05.01-2016
		Версия:	1

Кафедра «PCMM»

УТВЕРЖДАЮ

декан судомеханического
факультета

Косолап Ю.Г.

«11» 05 2016 г.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА (СМК)
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ

Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских

Утвержден и введен в действие _____

Одобен учебно-методической комиссией СМФ протокол № 20 от 16.05.2016

<p style="text-align: center;">Согласовано Начальник кафедры ЭСМУ К.т.н., доцент Косолап Ю.Г.</p> <p style="text-align: center;">«11» 05 2016 г.</p>		<p style="text-align: center;">Согласовано Председатель УМК СМФ К.т.н., Доц. Пальчик К.Б.</p> <p style="text-align: center;">«16» 05 2016 г.</p>
--	--	--


Исполнитель (группа исполнителей) _____

Халилов Н.А. 

Настоящий УМКД разработан в соответствии с требованиями и положениями Процедуры СМК Университета QR 7.3-01 «Проектирование услуги (разработка УМКД/ЭУМКД)»

Контроль документа:

«Должность»

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 3 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1

Содержание

1. Лист ознакомления.
2. Лист учета корректуры.
3. Информационная карта.
4. Выписка из рабочего учебного плана
5. Рабочая программа учебной дисциплины
6. Приложение 1 (Методические рекомендации для курсантов. Методические рекомендации для преподавателей)
7. Приложение 2. Задания для текущего контроля.


УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫПрактическая подготовка в учебно-
производственных мастерскихИндекс:
(Файл)MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1


ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

№	Должность	Ф.И.О.	Дата	Подпись
1	Начальник кафедры	Кочурин И.Т.	1.09.16	
2	Доцент	Чернов Ф.В.	01.09.16	
3	Доцент	Лопатин А.С.	1.09.16	
4	Доцент	Тарашкина	01.09.16	
5	Ст. преподаватель	Хуснаев А.	01.09.16	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 5 из 42	
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
			Версия:	1


Лист учета корректуры

№	Номер страницы	Номер пункта	Изменение/Проверка	Дата внесения корректуры/ проверки	Утверждение корректуры (Ф.И.О. / Подпись)

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 6 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

**ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА (паспорт)
ПРОЦЕССА ИЗУЧЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
« ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА В УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
МАСТЕРСКИХ »**


1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОЦЕССЕ	
1.1 Наименование и определение процесса	Преподавание дисциплины «Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских» в составе цикла Специальных дисциплин для студентов очной формы обучения специальности 26.05.06.– « Эксплуатация судовых энергетических установок»
1.2 Идентификационный код дисциплины по ГОС ВПО	СЗ.В.ДВ.5.01
1.3 Процесс СМК, в состав которого входит процесс изучения дисциплины	Основной процесс инвариантного ядра СК ОУ 2.5 – Реализация основных образовательных программ
1.4 Владелец процесса	Начальник кафедры «Ремонт судовых машин и механизмов»
1.5 Руководитель процесса	Ст.преподаватель кафедры «Ремонт судовых машин и механизмов», Халилов.Н.А.
1.6 Назначение (цель) процесса	Участие в формировании профессиональных компетенций инженера специальности–« Эксплуатация судовых энергетических установок» посредством передачи необходимых знаний и развития соответствующих навыков и умений в ходе процесса изучения дисциплины « Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских », обусловленных спецификой ее содержания и задач.
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОЦЕССА И ИХ ПОТРЕБИТЕЛИ	
2.1 Результаты (выходы) процесса	<i>В результате обучения курсант должен: Иметь представление о методах изготовления различных деталей Знать: -принципы действия средств и систем</i>

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 7 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1

	<p><i>диагностирования</i></p> <p>Уметь: -диагностировать основные неисправности и разрегулировки СДВС</p> <p style="padding-left: 40px;">- работать с приборами неразрушающего контроля</p> <p>Владеть: методами изготовления и восстановления деталей в судовых условиях</p> <p>Иметь навык для определения технического состояния детали и восстановления работоспособности детали и механизма.</p>
2.2 Потребители результатов процесса	<p>1. Студенты академической группы (обучающиеся).</p> <p>2. Процесс 2.5 – Реализация основных образовательных программ: дисциплины « Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских ».</p> <p>3. В будущем государство, общество, работодатели.</p>
2.3 Требования к результатам (выходам) процесса	<p>Студенты в предметной области дисциплины:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>демонстрируют знания и понимание</u>, которые строятся на базе изученного в дисциплине материала; • <u>способны определять, подбирать и использовать данные</u> при формулировке ответов на конкретные вопросы; • <u>могут применять</u> полученные знания в учебных задачах, приближенных к профессиональным; • <u>способны представлять</u> понимание вопросов, навыки и деятельность преподавателю и другим студентам

3. ВНЕШНИЕ ПОСТАВЩИКИ И ВХОДЫ ПРОЦЕССА

3.1 Входы процесса	<p>1. Студенты в составе академической группы,</p> <p>2. Компетенции обучающихся (знания, умения и навыки), сформированные в результате освоения ими предшествующих дисциплин образовательной программы по специальности 26.05.06. –</p>
---------------------------	--

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 8 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

	«Эксплуатация судовых энергетических установок»
3.2 Поставщики процесса	<p>1. Процесс 2.5 – Реализация основных образовательных программ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • процесс в целом, связанный с реализацией образовательной программы подготовки инженера специальности 26.05.06. – « Эксплуатация судовых энергетических установок» процесс дисциплины 2. Кафедры, ответственные за реализацию дисциплин образовательной программы 26.05.06. – « Эксплуатация судовых энергетических установок»
3.3 Требования к входам	<p>1. Курсанты обладают навыками обучения, необходимыми для получения дальнейшего образования.</p> <p>2. Соответствие общекультурных и профессиональных знаний, умений и навыков предшествующего процесса освоения образовательной программы требованиям образовательного стандарта специальности 26.05.06.65 – « Эксплуатация судовых энергетических установок»</p>

4. УПРАВЛЕНИЕ И ТРЕБУЕМЫЕ РЕСУРСЫ

4.1 Регламентирующая документация (управляющие воздействия)	<p>1. ГОС ВПО (ФГОС ВПО).</p> <p>2. Образовательная программа, рабочий учебный план специальности.</p> <p>3. Учебная программа по дисциплине.</p> <p>4. Календарный план занятий, план-график самостоятельной работы студента, показатели и критерии текущего и итогового контроля по дисциплине.</p> <p>5. Европейские стандарты и рекомендации для внутренней гарантии качества в вузах (Стандарты</p>
--	--


УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫПрактическая подготовка в учебно-
производственных мастерскихИндекс:
(Файл)MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1

	ENQA).
4.2 Ресурсы	<p>6. Нормативные акты и методические инструкции СМК вуза по планированию, организации и оценке (контролю) учебной (аудиторной и самостоятельной) работы обучающихся</p> <p>1. Время, отведенное учебным планом для изучения дисциплины:</p> <ul style="list-style-type: none">• 108 часа, в том числе аудиторных занятий 55 (55 час лабораторных работ) и 53 часов на самостоятельную работу.• 2. Образовательные технологии, используемые при реализации учебной работы:• лабораторные занятия, экзамен. <p>3. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (конкретизированы в составе УМКД):</p> <ul style="list-style-type: none">• методические и учебные пособия по разделам дисциплины; <p>раздаточный справочно-иллюстративный материал.</p> <p>4. Материально-техническое обеспечение дисциплины</p> <ol style="list-style-type: none">1.Сверлильный станок -2А352.Токарный станок -1К623.Фрезерный станок – 6Н814.Строгальный станок – 7Б355.Сверлильный станок –Корвет 416.Сварочные аппараты инверторные – САИ 250-4 шт.7.Верстаки слесарные.-10 шт8.Стол для разборки и сборки судовых механизмов.9.Плакаты -30шт. <p>Диагностическое оборудование .Средства мультимедиа, средства доступа в Интернет.</p>

5. ПЛАНИРОВАНИЕ КАЧЕСТВА ПРОЦЕССА

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 10 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

Цель процесса в области качества	Обеспечить соответствие фактических результатов (выходов) процесса (п.2.1) изучения дисциплины результатам, установленным ГОС ВПО и образовательной программой, и требованиям к этим результатам (п.2.3).
Показатель качества процесса	5.1 Эффективность преподавания (степень выполнения принципа «правильно и точно в срок» к запланированной деятельности)

Измеряемые характеристики качества процесса в направлении достижения цели		
<i>Тип, периодичность оценки</i>	<i>Описание измеряемых характеристик</i>	<i>Критерии результативности</i>
Внутренние – результаты текущего контроля посещаемости и своевременности исполнения Непрерывно	Индекс участия студентов в аудиторной работе;	0,75 и более
	Индекс своевременности выполнения запланированных работ и заданий;	0,75 и более



**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ**

**Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских**

**Индекс:
(Файл)**


MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:


1

<p>Выходные – результаты промежуточной аттестации (зачет).</p> <p>В конце семестра</p>	<p>Индекс своевременности прохождения итогового контроля по дисциплине</p> <p>Итоговый индекс участия студентов группы в аудиторной работе</p>	<p>0,95 и более</p> <p>0,75 и более</p>
<p>Способ измерения</p>	<p>Учет посещаемости аудиторных занятий студентами. Учет своевременности выполнения студентами запланированных лабораторных работ.</p>	
<p>Записи и данные о качестве</p>	<p>Контрольный лист участия студентов в аудиторной работе (посещаемости занятий). Контрольный лист учета качества и своевременности выполнения запланированных работ и заданий по дисциплине. Контрольный лист итогового контроля по дисциплине. Зачетная ведомость.</p>	
<p>Метод анализа</p>	<p>Обработка данных записей о качестве, вычисление показателей, их сравнение с критериями результативности и данными предшествующих периодов</p>	
<p>Показатель качества процесса</p>	<p>5.2 Уровень успеваемости студентов (соответствие знаний, умений и навыков студентов запланированным результатам и требованиям)</p>	

<p>Измеряемые характеристики качества процесса в направлении достижения цели</p>		
<p><i>Тип, периодичность оценки</i></p>	<p><i>Описание измеряемых характеристик</i></p>	<p><i>Критерии результативности</i></p>
<p>Внутренние – результаты текущего контроля успеваемости.</p> <p>Непрерывно</p>	<p>Соотношения числа оценок В, С, Н и О по выполненным запланированным работам и заданиям в ходе изучения дисциплины.</p>	<p>Более ¾ оценок</p> <p>В и С</p>
<p>В конце семестра</p>	<p>Оценка «неудовлетворительно», «удовлетворительно», «хорошо», «отлично» по дисциплине</p>	<p>100% положительных оценок</p>

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 12 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

Способ измерения	Применение оценочных средств – лабораторные работ и по разделам дисциплины для текущего и итогового контроля успеваемости Оценка результатов с использованием принятой рейтинговой шкалы.
Записи и данные о качестве	Контрольный лист учета качества и своевременности выполнения запланированных работ по дисциплине. Контрольный лист итогового контроля по дисциплине. Зачетная ведомость.
Метод анализа	Обработка данных записей о качестве, вычисление показателей, их сравнение с критериями результативности и данными предшествующих периодов
Цель процесса в области качества	Обеспечить соответствие процесса изучения дисциплины и его результатов ожиданиям студентов
Показатель качества процесса	5.3 Удовлетворенность студентов качеством преподавания дисциплины


	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 13 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

Направление подготовки
(специальность) 26.05.06. Эксплуатация судовых энергетических установок
код ОКСО наименование

Выписка из рабочего учебного плана

Блок	Дисциплина	Сам. работа	Курс	Семестр	Зачет	Лек	Пр	Лабораторных	Код кафедры
СЗ.В.ДВ.05.01	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских	38	1	1	-	-	-	34	16
		15	2	4	+			21	16
ВСЕГО	108	53						55	

Новороссийск 2016 г

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 14 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских		

УТВЕРЖДАЮ

декан судомеханического
факультета

Косолап Ю.Г.

«11» 05 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских
(наименование учебной дисциплины)

Квалификация (степень) выпускника специалист
(бакалавриат, магистратура, специалитет)

Направление(я) подготовки (специальность) 26.05.06. Эксплуатация судовых энергетических установок
(номер уровня, полное наименование направления подготовки (специальности))

Профиль(и) 26.05.06. Эксплуатация судовых энергетических установок
(полное наименование профиля направления подготовки (специальности) из ПООП)

Форма обучения Очная
(очная, заочная)

Факультет СМФ (Судомеханический факультет)
(сокращенное и полное наименование факультета)

Кафедра РСММ (ремонт судовых машин и механизмов)
(сокращенное и полное наименование кафедры)

Статус дисциплины по выбору
(базовая, вариативная, факультативная, по выбору)

Курс 1.2 **Семестр** 1.4

Учебный план набора 2016 года и последующих лет.

Распределение рабочего времени:

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДАМ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ
С РАБОЧИМ УЧЕБНЫМ ПЛАНОМ НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛЬНОСТИ)


СЕМЕСТР	ОБЩИЙ ОБЪЕМ	Учебные занятия (час.)				Самостоятельная работа, в том числе:					Форма промежуточной аттестации (зач., зач.с оценкой, экз.)	
		аудиторные				ВСЕГО	КП	КР	РГР	Р		
		ВСЕГО	ЛЕКЦИИ	ЛАБ.	ПР.							
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	
1	72	34	-	34	-	38					38	ЗАЧЕТ
4	36	21		21		15					15	ЗАЧЕТ
ИТОГО	108	55		55		53					53	

Общая трудоёмкость в соответствии с учебным планом в зачётных единицах 3 ЗЕТ.

Самостоятельная работа курсантов 1.47 ЗЕТ.

Аудиторная работа 1.53 ЗЕТ.

Новороссийск 2016 г.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 15 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) МCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских		

Лист согласований

Рабочая программа по дисциплине "**Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских**" составлена с учетом требований Федерального Государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования (ФГОС ВПО) третьего поколения с учетом рекомендаций ПрООП ВПО и учебного плана по направлению 26.05.06. Эксплуатация судовых энергетических установок

Дисциплина входит по выбору компонента цикла _____ профессионального (гуманитарно-экономических, математических, естественнонаучных, профессиональных дисциплин) и является обязательной для изучения курсантами ЭСЭУ специальностей.

Разработчик(и) программы: ст.преподаватель РСММ _____ Халилов.Н.А
(должность, кафедры) _____ (Ф.И.О.)

Рецензент (ы): к.т.н., доцент каф. ЭСМУ _____ Черкасов А.В.

Рабочая программа обсуждена и одобрена на заседании кафедры,

протокол № 18 от «11» 05 2016 г.


Начальник кафедры ЭСМУ к.т.н., доцент _____ Косолап Ю.Г.

Рабочая программа согласована с учебно-методическими комиссиями факультетов, профилирующей и выпускающей кафедрами направления подготовки (специальности)

Начальник кафедры «РСММ», к.т.н., доцент _____ Пальчик К.Б.

протокол № 20 от «16» 05 2016 г.

Начальник выпускающей кафедры ЭСМУ _____ Косолап Ю.Г.
(название кафедры) (подпись) (Ф.И.О.)

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 16 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) Версия:
	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских		
		MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.-СЗ.В.ДВ.05.01-2016	1

1. Цели и задачи дисциплины: Освоение дисциплины **Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских** позволяет решить следующие задачи : закрепить и углубить знания, полученные при изучении дисциплин «Материаловедение» и «Технология материалов»; ознакомить курсантов с основными приемами слесарных, станочных и сварочных работ; освоить практические навыки при работе на токарном, сверлильном и фрезерном станках; приобрести практические навыки при выполнении слесарных работ; приобрести практические навыки при выполнении сварочных работ.

2. Место дисциплины в структуре ООП: Данная дисциплина изучается на 1 курсе 1 семестр и на 2 курсе 4 семестр

Таблица 1

Разделы дисциплины и междисциплинарные связи с обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

Код дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Название дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Дидактический минимум содержания дисциплины (модуля)	Содержательно-логические связи (взаимосвязь) учебных дисциплин						Компетенции
			Коды учебных дисциплин (модулей), на которые опирается содержание данной учебной дисциплины (модуля)	Наименование обеспечивающих (предыдущих) учебных дисциплин	№ разделов данной дисциплины, на которые опирается содержание данной учебной дисциплины (предыдущих)	Коды учебных дисциплин (модулей) для которых содержание данной учебной дисциплины (модуля) выступает опорой	Наименование обеспечиваемых (последующих) дисциплин	№ разделов/тем данной дисциплины, необходимых для изучения обеспечиваемых последующих дисциплин	
СЗ.В.ДВ.05.01	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских	Разметка, инструмент, изготовление, деталь				БЗ.Р	Технология судоремонта	Разделы 1,2,3	ПК14,ПК13 ПК36,ПК1, ПК3 ОК4,ОК2

3. Требования к результатам освоения дисциплины:

3. Требования к результатам освоения дисциплины:

ОК4,ОК2.ПК1,ПК3,ПК13,ПК14,ПК36


В результате изучения дисциплины студент должен:

Иметь представление о методах изготовления различных деталей

Знать: -*принципы действия средств и систем диагностирования*

Уметь: -*диагностировать основные неисправности и разрегулировки СДВС*
- *работать с приборами неразрушающего контроля*

Владеть: *методами изготовления и восстановления деталей в судовых условиях*

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 17 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

Иметь навык для определения технического состояния детали и восстановления работоспособности детали и механизма.

Выпускник должен обладать следующими профессиональными компетенциями и компетентностями:


- умением быть гибким, готовым адаптироваться к изменяющимся ситуациям, способностью оперативно принимать решения, в том числе в экстремальных ситуациях (ОК - 4);
- пониманием сущности и социальной значимости своей будущей профессии, проявлением к ней устойчивого интереса, высокой мотивацией к работе (ОК-2);
- способностью генерировать новые идеи, выявлять проблемы, связанные с реализацией профессиональных функций, формулировать задачи и наметить пути исследования (ПК-1);
- способностью использовать организационно-управленческие навыки в работе с малыми коллективами, находить и принимать управленческие решения на основе всестороннего анализа имеющейся информации, готовностью возглавить коллектив (ПК-3);
- способностью выполнять должностные обязанности командного состава судов в соответствии с нормативными документами (ПК-13);
- обладанием знаниями правил несения судовых вахт, поддержания судна в мореходном состоянии, способностью осуществлять контроль за выполнением установленных требований норм и правил (ПК-14);
- умением организовывать работу по повышению научно-технических знаний работников (ПК-36);

4. Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 2

Объем дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Всего	Семестры			
		1	4		
Аудиторные занятия (всего)		1	4		
В том числе:					
Лекции					
Лабораторные работы (ЛР)	55	34	21		
Практические занятия (ПЗ)					
Семинары (С)					
Коллоквиумы (К)					
Курсовой проект/(работа) (аудиторная нагрузка)					
<i>Другие виды аудиторной работы</i>					
Самостоятельная работа (всего)	53	38	15		
В том числе:	-	-	-	-	-
Курсовой проект (работа) (самостоятельная работа)					
Расчетно-графические работы					
Реферат					
<i>Другие виды самостоятельной работы</i>	53	38	15		
Вид промежуточной аттестации (зачет, экзамен)	Зачет				
Общая трудоемкость час	108	72	36		
Зачетные Единицы Трудоемкости	3	2	1		

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 18 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.-СЗ.В.ДВ.05.01-2016
		Версия:	1


5. Содержание дисциплины.

5.2. Лабораторный практикум. (План лабораторных работ, лабораторные практикумы, если предусмотрены учебным планом).


Таблица 4

План лабораторных работ (лабораторные практикумы) (если предусмотрены учебным планом)

№ п/п	Наименование разделов и тем дисциплины	№ лабораторной работы, название	Цель и содержание лабораторной работы	Результаты лабораторной работы
1.1	Слесарная практика.	1. Техника безопасности и организация рабочего места слесаря. Пользование разметочным и измерительным инструментом .	Знакомство с правилами техники безопасности и организации рабочего места слесаря и инструментами . Изучение приемов, приспособлений и инструментов плоской и пространственной разметки	Отчет, выполнение контрольных замеров образцов на оценку.
		2. Набор рабочего инструмента слесаря.	Изучение слесарно - монтажных инструментов, требований предъявляемые к ним.	
		3. Правка и рубка металла.	Изучение приемов правки и гибки сортового металла и труб, приспособлений, инструментов и машин для производства гибочных работ. Практические навыки.	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
		4. Размерная слесарная обработка	Изучение назначение напильников и их разновидности, приемы опилования различных поверхностей деталей, приспособлений, применяемых в процессе	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 19 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

			опиливания	
		5. Пригоночные операции слесарной обработки	Изучить приемы распиливания и припасовки, инструменты и приспособления, применяемые при распиливании и припасовки.	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
2.1	Станочная практика	6. Техника безопасности и организация работ на станочном участке. Устройство токарно-винторезного станка его управление и наладка.	Знакомство с правилами техники безопасн., оборуд., инструментом и приспособлениями.	Отчет.
2.2		7. Токарные резцы. Работы выполняемые на токарно-винторезных станках.	Знакомство с геометрическими параметрами токарного резца, типы резцов, установка в резцедержателе.	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
		8. Обработка отверстия. Нарезание резьбы на токарно-винторезных станках.		Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
		9. Устройство универсально-фрезерного станка.	Изучить устройство универсально-фрезерного станка, управление станком, работы выполняемые на фрезерных станках.	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
		10. Устройство вертикально-сверлильного станка.	Изучить устройство вертикально-сверлильного станка,	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 20 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		


		11.Инструктаж по технике безопасности на сварочном участке.Организация работ на сварочном участке.	Изучение правил техники безопасности, знакомство с организацией сварочных работ на участке	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
		12.Подготовка деталей к сварке и наплавке.Зажигание дуги	Ознакомиться с процессами в сварочной дуге , в том числе в момент зажигания дуги.	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.
		13.Сварка в вертикальном и потолочном положениях.	Расчет и выбор режимов при выполнении сварки в вертикальном и потолочном положениях.	Отчет, выполнение контрольных образцов на оценку.

6. Самостоятельная работа.

6.1.Организация самостоятельной работы курсантов.

Таблица 5

№ п/п	№ раздела дисциплины	Тематика самостоятельной работы (детализация)	Вид работы (курсовой проект, курсовая работа, реферат, расчетно-графическая работа, др.)	Семестр	Неделя семестра	Трудоемкость	(Код компетенций ОК, ПК)
						Объем (час)	
1.1	1	Основы взаимозаменяемости и технические измерения	Конспект	1		6	ОК4,ОК2,ПК1,ПК3,ПК13,ПК14.
1.2		Резка металла.	Конспект	1		6	

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»				Стр. 21 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ				Индекс: (Файл)
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских				
					Версия: 1


1.3		Опиливание.	Конспект	1		4	
1.4		Шабрение.	Конспект	1		6	
2.1	2	Обработка отверстий на токарно-винторезном станке	Конспект	1		6	
2.2		Методы обработки отверстий на вертикально-сверл. станке.	Конспект	1		10	
2.3		Инструменты приспособления выполнения фрезерованием	Конспект	4		6	
2.4		Нарезание резьбы резьбовыми резцами.	Конспект	4		6	
2.5		Работы, выполненные на универсально-сверл. станке.	Конспект	4		3	

7. Матрица формирования компетенций в соответствии с ФГОУ ВПО по формированию общекультурных и профессиональных компетенций.

7.1. Соответствие компетенций, формируемых при изучении дисциплины, и видов занятий

Таблица 6


Перечень компетенций	Виды занятий					Формы контроля
	Л	Лаб	Пр.	КР/КП	СРС	
ОК4		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект
ОК2		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект
ПК1		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект
ПК3		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект
ПК13		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект
ПК14		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект
ПК36		+			+	Отчет по лабораторной работе, конспект

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 22 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1

7.2. Матрица компетенций

Таблица 7

Разделы, темы дисциплины	Количество часов	Компетенции							Сумма (общее кол-во компетенций)
		ОК4	ОК2	ПК13	ПК14	ПК1	ПК3	ПК36	
	108	+	+	+	+	+	+	+	7
Итого		1	1	1	1	1	1	1	7

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 23 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		
	Индекс: (Файл)		
	Версия:		1

8. Методы и формы организации обучения.

8.1. Образовательные технологии, рекомендованные к применению в учебном процессе по данной дисциплине.

9. Организация текущего контроля успеваемости:


9.1. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины.

По итогам освоения дисциплины курсантами выполняются типовые задания в течении всего семестра . Для контроля самостоятельной работы обучающегося по отдельным разделам дисциплины студентами предоставляются конспекты по темам самостоятельной работы, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.


9.2. Итоговая аттестация студентов.

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ

- 1.Что обязан сделать курсант прежде чем приступить к работе на слесарном участке?
2. Какими правилами должен руководствоваться курсант на слесарном участке во время работы?
3. Что обязан сделать курсант по окончании работы на слесарном участке?
4. Перечислить основные разметочные инструменты ,которые могут быть использованы курсантом при выполнении разметочных работ.
5. Каким образом производится нанесение рисок с помощью металлической линейки и чертилки?
6. Каким образом производится кернение при выполнении разметочных работ на слесарном участке?
7. Пользование разметочным циркулем?
- 8.Пользование центроискателями?
9. Перечислите основные измерительные инструменты, оборудование и приспособления.
10. Пользование штангенциркулем
- 11.Измерение микрометром.
- 12.Измерение углов угломером.
- 13.Измерение зазоров щупом.
- 14.Измерение нутромером.
- 15.Перечислите основные способы рубки металлов.
- 16.Техника рубки полосового металла по уровню губок тисков.
- 17.Техника срубания слоя металла на широкой плоской поверхности.
18. Техника вырубания криволинейных канавок .
- 19.Как производится правка полосового металла изогнутого в плоскости?
- 20.Как производится правка круглого металла?
- 21.Как производится правка металла, изогнутого по ребру?
- 22.Правка листового металла.
- 23.Перечислите основные способы правки металлов.
- 24.Перечислите основные способы гибки на слесарном участке.
25. Гибка в тисках.
- 26.Гибка с использованием приспособлений.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 24 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) Версия:
	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских		

27. Гибка труб.
28. Подготовка ножовки к работе.
29. Резание круглых и квадратных прутковых материалов.
30. Резание полосового металла.
31. Резание трубчатых заготовок.
32. Типы резцов и их назначение.
33. Установка резцов в резцедержателе.
34. Основные поверхности токарного рабочего проходного резца.
35. Основные углы резца.
36. Проверка углов заточки и заправки режущих кромок резцов.
37. Обработка наружной поверхности цилиндрической заготовки.
38. Обработка торцевой поверхности цилиндрической заготовки.
39. Основные методы обработки отверстий.
40. Центрование.
41. Сверление и рассверливание.
42. Зенкерование.
43. Растачивание и развертывание.
44. Инструменты для нарезания резьбы.
45. Нарезание резьбы метчиками.
46. Нарезание резьбы плашками.
47. Нарезание резьбы резьбовыми резцами.
48. Устройство универсально-фрезерного станка.
49. Инструменты и приспособления для выполнения работ фрезерованием.
50. Типы фрез.
51. Работы, выполняемые на универсально-фрезерном станке.
52. Фрезерование горизонтальных плоскостей.
53. Фрезерование вертикальных плоскостей.
54. Фрезерование наклонных плоскостей.
55. Фрезерование шпоночных канавок.
56. Фрезерование зубчатых колес.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 25 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) Версия:
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		
		MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- С3.В.ДВ.05.01- 2016	1

Рейтинговая система для оценки успеваемости студентов.

Таблица 8

Балльные оценки для элементов контроля.

Элементы учебной деятельности	Максимальный балл на 1-ую КТ с начала семестра	Максимальный балл за период между 1КТ и 2КТ	Максимальный балл за период между 2КТ и на конец семестра	Всего за семестр
Посещение занятий	3	3	3	9
Тестовый контроль	4	4	4	12
Контрольные работы на практических занятиях	9	9	9	27
Лабораторные работы		5	5	10
Компонент своевременности	4	4	4	12
Итого максимум за период:	20	25	25	70
Сдача экзамена (максимум)				30
Нарастающим итогом	20	45	70	100

Таблица 9


Пересчет баллов в оценки за контрольные точки

Баллы на дату контрольной точки	Оценка
≥ 90 % от максимальной суммы баллов на дату КТ	5
От 70% до 89% от максимальной суммы баллов на дату КТ	4
От 60% до 69% от максимальной суммы баллов на дату КТ	3
< 60 % от максимальной суммы баллов на дату КТ	2

Таблица 10

Пересчет суммы баллов в традиционную международную оценку

Оценка (ГОС)	Итоговая сумма баллов, учитывает успешно сданный экзамен	Оценка (ECTS)
5 (отлично) (зачтено)	90 – 100	A (отлично)
4 (хорошо) (зачтено)	85 – 89	B (очень хорошо)
	75 – 84	C (хорошо)
	70 – 74	D (удовлетворительно)
3 (удовлетворительно) (зачтено)	65 – 69	E (посредственно)
	60 – 64	F (неудовлетворительно)
2 (неудовлетворительно), (не зачтено)	Ниже 60 баллов	F (неудовлетворительно)

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 26 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1


9. Учебно-методические материалы по дисциплине.

Основная литература

1. Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей . изд. 4-е. –М. Изд-во Академия, 2009
2. Чернов Н.Н. Токарь. Учебное пособие . – М. Феникс, 2010
3. Крюков Р.В. Слесарное дело. Конспект для колледжей и ПТУ. –М. Приор, 2008
4. Б.С.Покровский и др.. Справочник токаря. Учебное пособие. – М. Академия 2008.
5. Версина Л.И., Краснов М.М. Токарь. Краткий справочник. –М. Академия, 2008
6. Черпаков Б.И., Альперович Т.А. Металлорежущие станки: учебник, -2-е изд. стер.- М.: Издательский центр Академия, 2007

Дополнительная литература

- 1 Багдасорова Т.А. Токарь-универсал: учебное пособие. -2-е изд. стер. – М.: Издательский центр Академия, 2007
- 2 Покровский Б.С.. Производственное обучение слесарей. – М. Академия, 2007.
- 3 Покровский Б.С., Скакун В.А. Справочник слесаря: учебное пособие. М.: Изд-кий цент «Академия», 2006
- 4 Контрольно-измерительные приборы и и инструменты: учебник /Зайцев С.А., Грибанов А.Н и др. – 2-е изд. Стер. –М.: Издательский цент « Академия», 2006
5. Колесов С.Н. Материаловедение и технология конструкционных материалов: Учебник для ВУЗов 2-е изд. Перераб и доп. – М. Высшая школа, 2007
- 6.Мещеряков В.М. Технология конструкционных материалов и сварка. Учебное пособие для СПО, - М. Феникс, 2008
- 7.Адаскин А.М., Зуев В.М. Металловедение (металлообработка). Учебное пособие, - М. Академия, 2007

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 27 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

8. Донченко Е.А. Сварка и наплавка в судоремонте.- Новороссийск МГА, 2008.- 50с.

Информационные ресурсы:

1. Электронный ресурс «Книги по сварочным технологиям и обработке металлов». Форма доступа: <http://www.autowelding.ru/index/0-4>
2. Электронный ресурс «Сварка: оборудование и технологии». Форма доступа: Электронный ресурс «Сварка». Форма доступа: <http://www.prosvarky.ru>
3. Электронный ресурс «Вся сварка для Вас». Форма доступа: <http://websvarka.ru>
4. Электронный ресурс «Никифорова Н.И. Справочник молодого газосварщика и газорезчика». Форма доступа: <http://www.netzor.org/books/18901-spravochnik-gazosvarshhika-i-gazorezchika.html>
5. Электронный ресурс «Китаев А.М. Дуговая сварка. М.: Машиностроение». Форма доступа: <http://www.twirpx.com/file/358247>


Лаборатория - Учебно-лабораторный комплекс(ангар №2)

Материально-техническое обеспечение дисциплины

- 1.Сверлильный станок -2А35
- 2.Токарный станок -1К62
- 3.Фрезерный станок – 6Н81
- 4.Строгальный станок – 7Б35
- 5.Сверлильный станок –Корвет 41
- 6.Сварочные аппараты инверторные – САИ 250-4 шт.
- 7.Верстаки слесарные.-10 шт
- 8.Стол для разборки и сборки судовых механизмов.
- 9.Плакаты -30шт.

15. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

В течении учебного процесса организуются экскурсии на судоремонтные предприятия , а также встречи с выпускниками ГМУ – вторыми и старшими механиками и руководителями круизных агентств.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 28 из 42	
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
			Версия:	1

16. Лист дополнений и изменений, внесенных в рабочую программу (при необходимости).

Лист регистрации изменений

Таблица 11

№ изменения	Характер изменения в рабочей программе	Документ, на основании которого внесено изменение	Краткое содержание изменения	Протокол заседания кафедры, на котором было принято решение		Заведующий кафедрой, утверждающий внесенное изменение		Декан факультета, утверждающий данное изменение		Срок введения изменения
				Номер	Дата	Дата	Подпись	Дата	Подпись	




ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 29 из 42
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Версия:	1

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО ЛАБОРАТОРНЫМ РАБОТАМ


Специальность «26.05.06. - Эксплуатация судовых энергетических установок»
ОКСО наименование

Новороссийск
2016 год

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 30 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1

СТРУКТУРА МЕТОДИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ЛАБОРАТОРНЫМ РАБОТАМ

1. Техника безопасности и организация рабочего места слесаря.
2. Набор рабочего инструмента слесаря
3. Рубка и резка металла .Правка и гибка металла
4. Размерная слесарная обработка
5. Пригоночные операции слесарной обработки
6. Техника безопасности и организация рабочего места токаря.
7. Типы токарных резцов.
8. Обработка отверстий. Нарезание резьбы на токарно-винторезных станках.
9. Устройство универсально-фрезерного станка, управление станком.
10. Устройство вертикально-сверлильного станка. Управление станком. Работы выполняемые на вертикально-сверлильном станке.
11. Инструктаж по т.б. организация работ на сварочном участке. Ознакомление с рабочим участком .
12. Подготовка деталей к сварке и наплавке. Зажигание дуги.
13. Сварка в вертикальном и потолочном положениях.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 31 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно-производственных мастерских		

Приложение 1

Методические рекомендации для курсантов

Целью выполнения лабораторных работ является: освоение курсантами одного из видов профессиональной деятельности по специальности 26.05.06 “Эксплуатация судовых энергетических установок” приобретение необходимых умений и опыта практической работы курсантами по слесарным, токарным и сварочным работам.

Задачи при проведении занятий в УПМ


Задачами при проведении занятий в УПМ являются формирование у курсантов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

В результате прохождения учебной практики, обучающийся должен приобрести следующие теоретические знания :

1. Знать методы общеслесарных работ различной сложности.
2. Перед началом работ уметь правильно подбирать средства измерения и инструмент для производства работ.
3. Производить монтаж элементов различных судовых систем и оборудования.
4. Выполнять ремонт элементов различных судовых систем и оборудования.

иметь практический опыт:

- выполнения подготовки рабочего места слесаря, токаря и сварщика;
- выполнения простых слесарных и слесарно-ремонтных, монтажных работ;
- выполнения токарных работ
- выполнения сварочных работ;


	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 32 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

уметь:

- выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для слесарных ,токарных и сварочных работ;
- подбирать требуемые материалы для работ;
- выполнять подготовительные операции слесарной обработки (разметку, рубку, правку, гибку, резку) ручными инструментами и на механизированном оборудовании;
- выполнять размерную слесарную обработку (опиливание, обработку отверстий, обработку резьбовых поверхностей) ручными инструментами и на механизированном оборудовании;
- выполнять пригоночные операции слесарной обработки (распиливание, припасовку шабрение, притирку и доводку) ручными инструментами и на механизированном оборудовании;
- выполнять сборку неподвижных разъемных соединений труб (на резьбе, фальцах, фланцах, раструбное соединение);
- испытывать трубы, соединительные части трубопроводов и запорные устройства на прочность и плотность;
- выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для слесарных и монтажных работ;
- выполнять сборку фланцевых соединений;
- соблюдать безопасные условия труда;

знать:

- правила организации рабочего места слесаря;
- действия слесарных инструментов и оборудования;
- приемы работы слесарным инструментом;
- виды, назначение и свойства материалов для слесарных работ;
- основы теории резания металла;
- технологию всех видов слесарных работ;
- способы выполнения неподвижных неразъемных и разъемных соединений деталей и узлов технических систем;
- способы выполнения укрупнительной сборки конструкций и узлов судовых систем;
- виды планирования работ, способы самоконтроля и коррекции профессиональной деятельности;
- правила техники безопасности;
- назначение и правила применения слесарного инструмента;
- технологию общих слесарных работ;
- правила пользования механизированным инструментом.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 33 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ		Индекс: (Файл) MCD 7.3-(16-25-2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
	Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских		

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРЕПОДАВАТЕЛЮ


А. При проведении лабораторных работ.

1. Определение содержания и последовательности выполнения работы курсантами в соответствии с учебной программой.
2. Организация изучения курсантами правил, техники безопасности, инструкций, памяток с последующим индивидуальным зачетом, оформляемым протоколом ответственным за вопросы техники безопасности.
3. Определение (совместно с мастером производственного обучения) рабочих мест курсантов .
4. Составление графиков перемещения курсантов по рабочим местам на различных участках УПМ (слесарный, токарный, сварочный).
5. Определение особенностей заданий, способы применения инструментов, приспособлений, режимы работы.
6. Разбор технической и технологической документации, характерной для данного рабочего места или вида работы.
7. Разъяснение конкретных обязанностей курсантов на рабочем месте, особенностей работы, способов самоконтроля и контроля результатов выполнения работы.
8. Объяснение и показ приемов и способов (совместно с учебным мастером) выполнения типичных работ.
9. Организация обучения курсантов передовым приемам и способам выполнения заданий по лабораторным работам.
10. Оказывает помощь курсантам в оформлении отчета по лабораторным работам, осуществлять контроль правильности оформления отчета .


Б. Методическая работа.

Методическая работа преподавателя в УПМ состоит из следующих направлений:

1. Разработка комплекса учебно-методической документации и его корректировка в соответствии с изменениями в содержании профессионального обучения .
2. Разработка методических рекомендаций по организации и выполнению лабораторных, проверочных работ.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 34 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1

3. Использование преподавателем в образовательном процессе современных образовательных технологий и методик.
4. Повышение качества профессиональной деятельности: повышение квалификации (не менее 1 раза в 5 лет), стажировка в профильных организациях (не менее 1 раза в 3 года).
5. Обобщение и распространение собственного педагогического опыта: проведение открытых занятий, выступления на семинарах, круглых столах; публикации.
6. Участие в исследовательской деятельности: презентация результатов.

	ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»		Стр. 35 из 42
	УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ Практическая подготовка в учебно- производственных мастерских	Индекс: (Файл)	MCD 7.3-(16-25- 2)-26.05.06.- СЗ.В.ДВ.05.01- 2016
		Версия:	1

Приложение 2

Задания для текущего контроля



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ

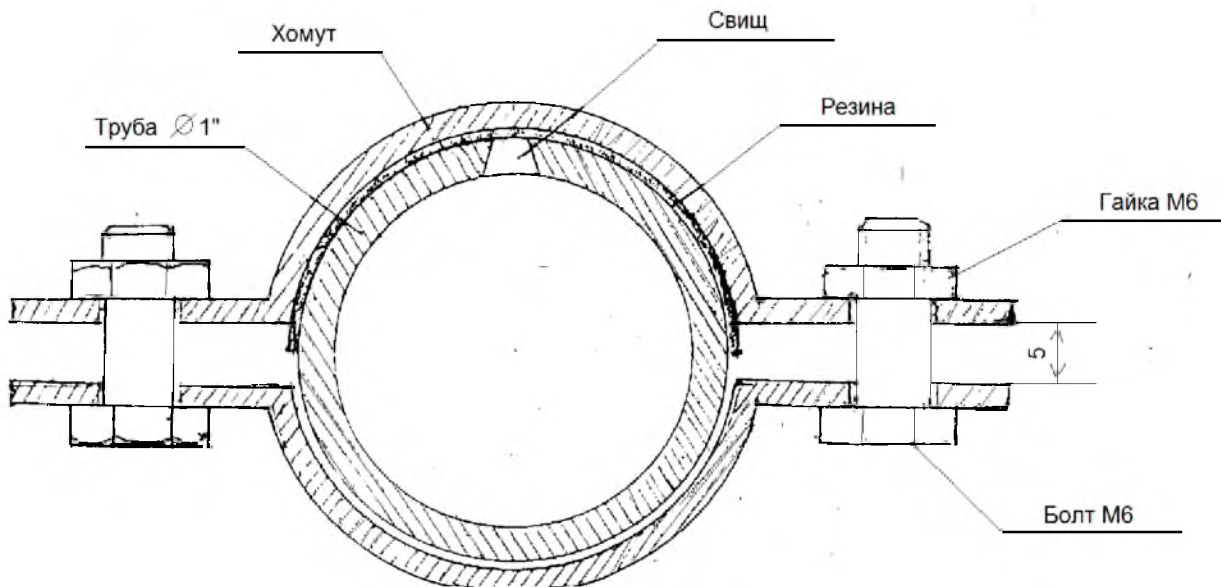
Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских

Индекс:
(Файл)

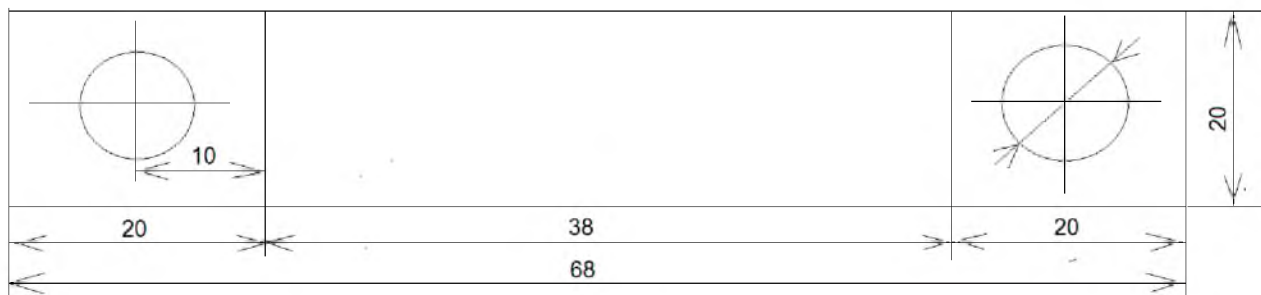
MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

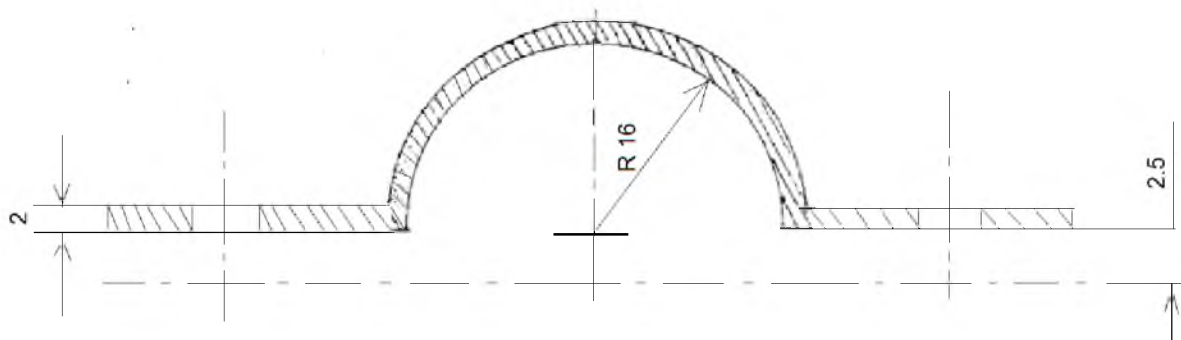
1



Материал Ст.3 2шт.



Острые кромки притупить



Герметизация трубопровода

Рисунок 3



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ

Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских

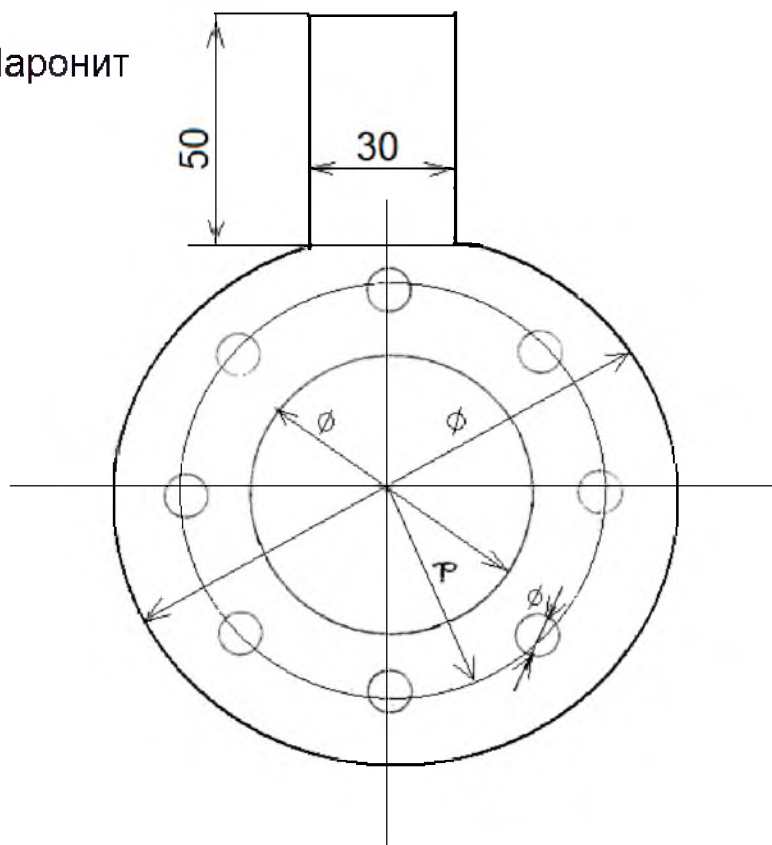
Индекс:
(Файл)

MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1

Материал - Паронит
 $b=1-1,5\text{мм}$



Прокладка для фланцевых соединений

Рисунок 4



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ

Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских

Индекс:
(Файл)

MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1

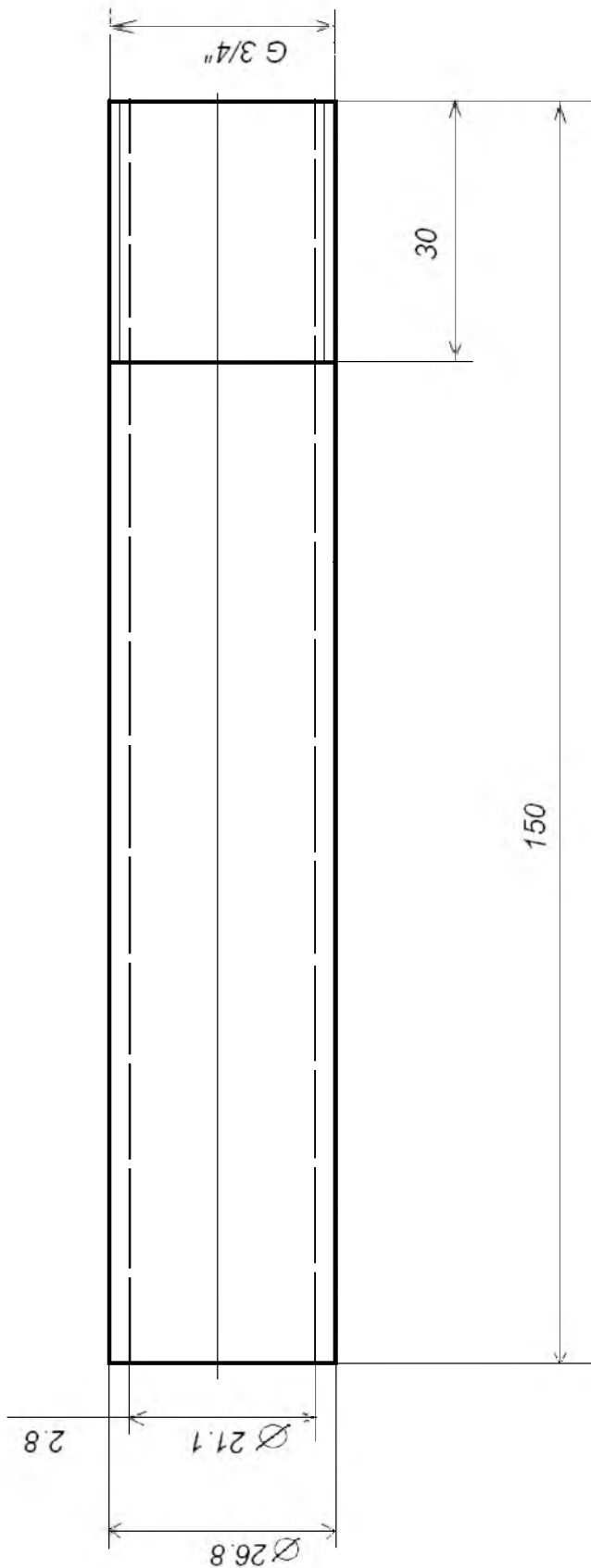


Рисунок 16

Труба стальная водогазопроводная 3/4"



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ

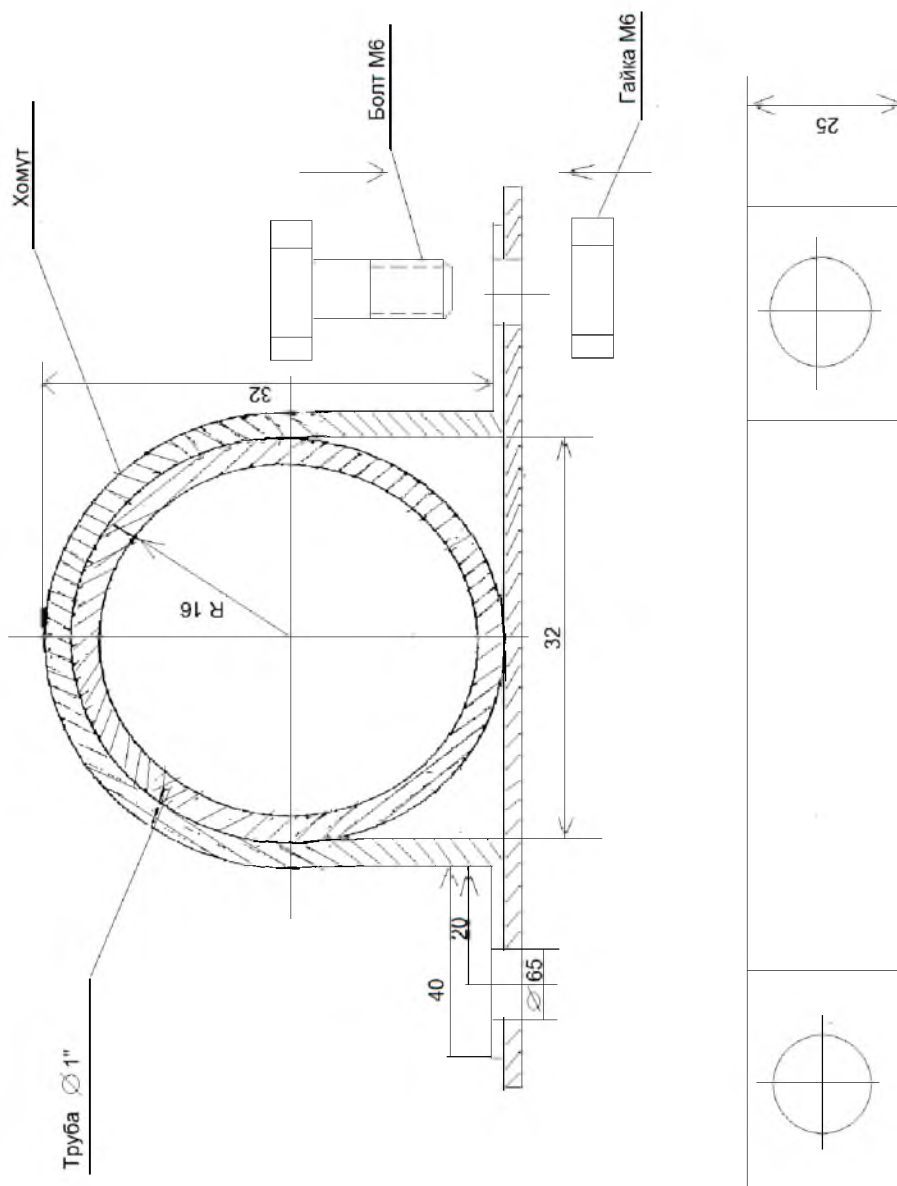
Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских

Индекс:
(Файл)

MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1



Крепление судового трубопровода хомутом

Рисунок 2



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ

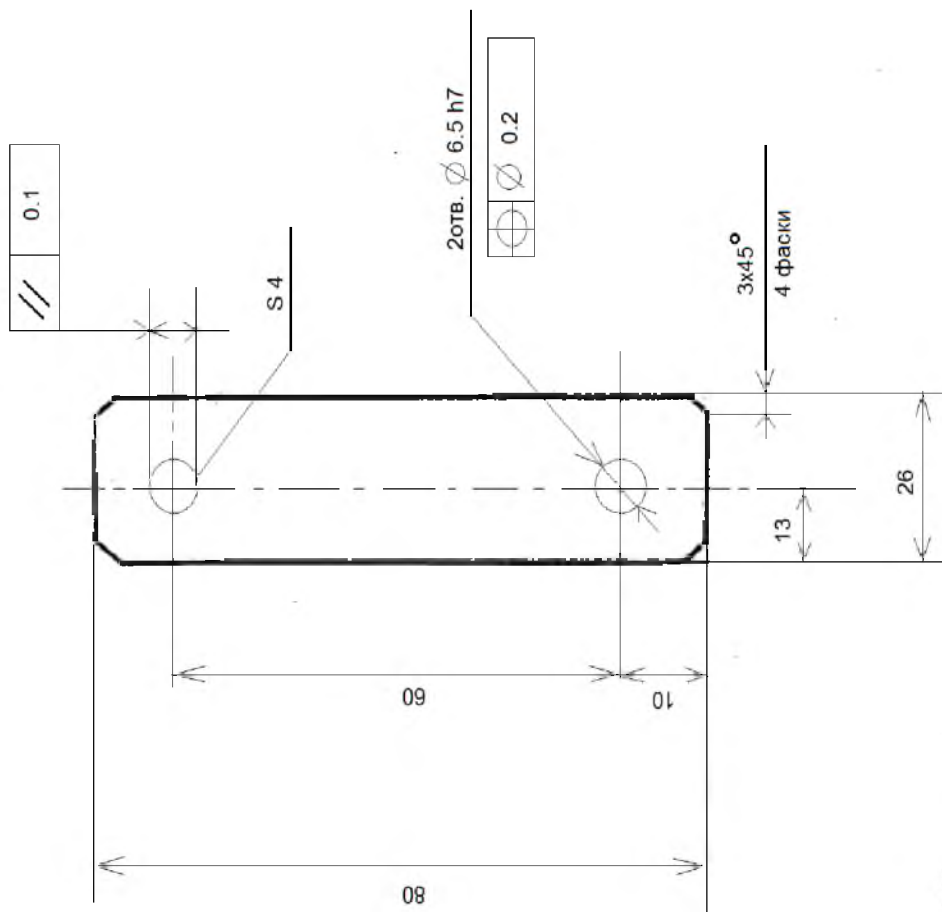
Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских

Индекс:
(Файл)

MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1



Ст.3 ГОСТ 380-00

Рисунок 1а



УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ

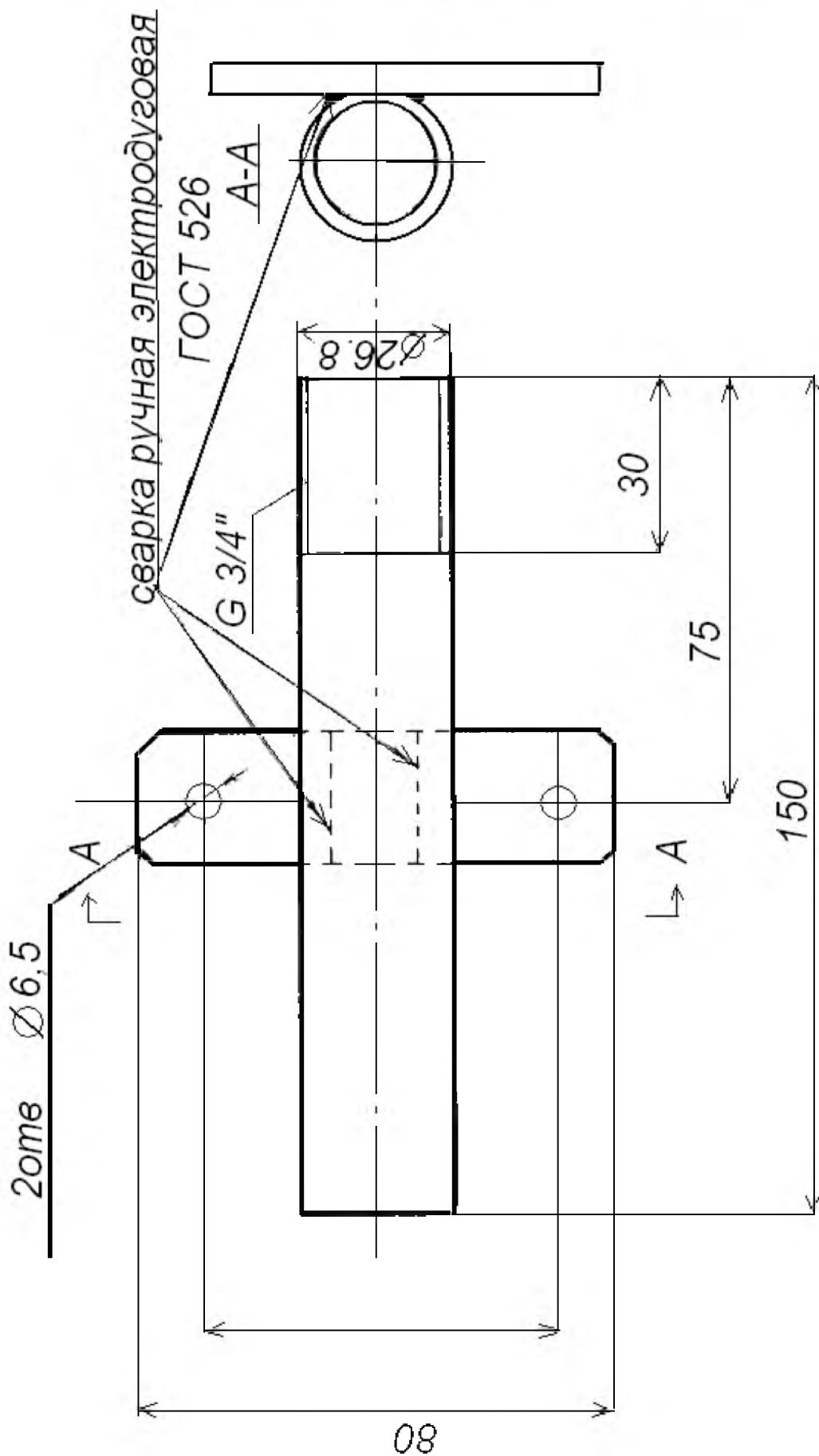
Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских

Индекс:
(Файл)

MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1





ФГБОУ ВО «ГМУ им. адм. Ф.Ф. Ушакова»

Стр. 42 из 42

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ДИСЦИПЛИНЫ**

**Практическая подготовка в учебно-
производственных мастерских**

**Индекс:
(Файл)**

MCD 7.3-(16-25-
2)-26.05.06.-
СЗ.В.ДВ.05.01-
2016

Версия:

1